Euroricambi
People. Passion. Gears.

AR

STEEL PASSIONATE STEEL MINING





EURORICAMBIGROUP.COM

لماذا EURORICAMBI؟

45 عامًا من صناعة التاريخ
منذ عام 1979، أصبحت Euroricambi أيقونة رائدة في تصنيع المعدات، مدفوعة بسعي لا هوادة فيه للتميز.

الجودة تسيطر على المشهد
توفر منتجات Euroricambi جودة ثابتة وقابلية تبادل مثالية مع قطع المصنع الأصلية.

الميل إلى الابتكار
إن عمليات الإنتاج الخاصة بنا الأحدث تطورًا والمواد عالية الجودة والاستثمارات التقنية المتواصلة تدفع ريادتنا في الابتكار نحو مستقبل أكثر إشراقًا.

أنت تصفنا بالتميز، لكن تميزنا ينبع من صُنِع في إيطاليا
تضمن إدارتنا الداخلية للإنتاج مراقبة عالية التدقيق من خلال طاقم عمل متخصص ويقدم خبرة عميقة في العمليات والمنتجات

صلب كالفولاذ
يتربع رضا العميل على قمة أولويتنا في كل جانب من جوانب العملية، بدءًا من جودة المنتج حتى كفاءة خدمات ما بعد البيع، التي تُدار بعناية واختصاص.

نقاط القوة لدينا
إن التزام Euroricambi بالتميز لا يُضاهَى عندما يتعلق الأمر بدورة الإنتاج البديعة ومختبر الفلزات.
هذان العنصران يرتقيان بالشركة إلى ما هي عليه الآن، ويعبران عن المستوى المتقدم من الابتكار الذي يجب أن يقدمه كل قسم، بما في ذلك قسم التعدين.

عندما يتعلق الأمر بأعمال التعدين على وجه التحديد، توجد أعمال كثيرة جارية – الثقب والحفر والتحميل والسحب والتدريج والتجريف - مع استخدام الآلات إلى الحد الأقصى.
بغض النظر عن نوع العملية أو تعقيدها، تلعب قطع الغيار دورًا أساسيًا في ضمان استمرارية العمل، ما يقلل من أي نوع من أنواع تكلفة الاستبدال في الساعة. تتأكد Euroricambi من تلبية أعلى المعايير وتقود الأقسام برؤية مبتكرة وتطلعية.

1000 ملم



خطوطنا (مناسبة من أجل)

CATERPILLAR، KESSLER، KOMATSU، JOHN DEERE، VOLVO CE

أرقامنا تتحدث عن نفسها:

200+
ماكينة بتحكم رقمي باستخدام الحاسوب

13
أنواع التصنيع

70
روبوت يعملون 24 ساعة/7 أيام بالأسبوع

105
الدول التي وصلنا إليها

دورة كاملة

01
الخراطة
حتى قُطر 1000 ملم

02
التثقيب
حتى قُطر 210 ملم

03
التسنين المخروطي
تقنية القطع Gleason حتى قطر 1000 ملم ونوعين من القطع:
تخديد الوجه والتفريز الوجهي

09
سقاية المكبس
حتى قُطر 1000 ملم

10
الطحن القُطري







دورة كاملة

04 **التسنين الأسطواني**
(خارجي وداخلي)
ماكينات التسنين Shaper Cutter حتى قُطر 800 ملم حتى النموذج 16

05 **مركز تشغيل آلي بـ5 محاور وبتحكم رقمي باستخدام الحاسوب**
مع تكنولوجيا Power Skiving وجهاز **Renishaw Presetter**

06 **آلات إزالة الرايش الأوتوماتيكية**

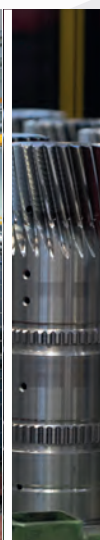
11 **طحن السنون المخروطية والأسطوانية + صقل السنون**

12 **السفع بكريات الفولاذ**
حتى قُطر 500 ملم من مقاومة الإجهاد الزائد حتى 20 - 30% مقارنةً بنفس الأجزاء غير المُعَالَجَة

13 **التشطيب المتماثل**







دورة كاملة

07

مراقبة الجودة الوسيطة

عمليات الفحص عبر جميع العمليات، وخطوة بخطوة، بدءًا من المواد الخام وحتى الأجزاء المشطبة، بماكينة Klingelnberg P100 القادرة على الوصول حتى قطر 1000 ملم

08

المعالجة الحرارية

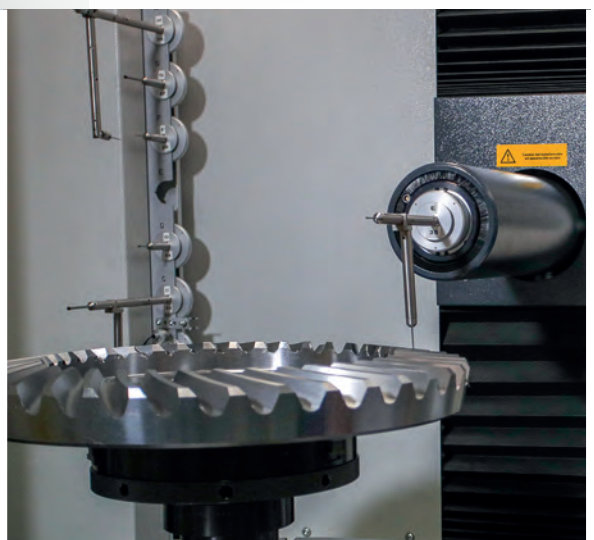
8 أفران كهربائية منخفضة الضغط تعمل بالكربنة، والتصليد في حمام الزيت أو في غرفة التبريد بالغاز، وعملية التسخين الحثي والتصليد في تجهيزات السقاية

14

مراقبة الجودة النهائية





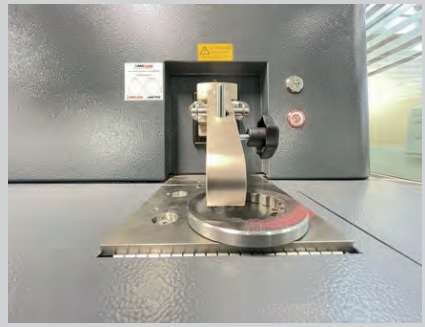




Euroricambi®

مختبر الفلزات

يضم مختبر الفلزات في Euroricambi مجموعة متقدمة للغاية من الأجهزة، إلى جانب طاقم عمل يتمتع بخبرة عالية وقادر على اعتماد المنتج بدءًا من المواد الخام وحتى التشطيب النهائي.
عندما يتعلق الأمر بدورة الإنتاج، يتمكن المختبر من فحص كل خطوة من خطوات الإنتاج، ما يؤدي إلى الحصول على المكون النهائي عبر تحليلات موجهة.
نعرض فيما يلي قائمة شاملة بالعمليات المنفذة:



تحليل المواد الواردة عبر مطياف الانبعاث وقابلية التصليد

إضافة إلى الحصول على أنواع الصلب المعتمدة من مصانع الصُلب المؤهلة والحاصلة على شهادات النوع 3.1 وفقًا للمعيار UNI EN 10204، ينفذ المختبر الفحوصات الإضافية التالية:

a) فحص التركيب الكيميائي باستخدام مطياف الانبعاث الضوئي للتحليل العنصري الكمي المتزامن لعينات من الفلزات الصلبة والسبائك المكونة بشكل أساسي من الحديد، والنحاس، والألمونيوم. يسمح المطياف بعمل تحليل كيميائي دقيق ومُتقَن في ثوانٍ قليلة.
b) فحص قابلية التصليد باستخدام فرن مزود بنظام تصليد: يعد هذا التحليل أساسيًا من أجل الإدارة الموجهة لمراحل المعالجة الحرارية التي تهدف إلى تحقيق النتيجة المرغوب بها.



تحليل المادة الخام بواسطة المجهر الضوئي ومقياس التحمل الشامل من ZWICK ROELL

تنطوي مرحلة القولبة على خصائص ومسائل حرجة يتم تقييمها بواسطة المختبر باستخدام التقنيات التحليلية التالية:

a) فحص التركيب الفلزي للتحقق من البنية المجهرية التي تم الحصول عليها بعد القولبة من أجل اكتشاف أي خلل، وذلك باستخدام مجهر ضوئي ومجهر تشريحي من Nikon مزود ببرنامج مخصص لتقييم الصور. من أجل تحقيق الأداء النوعي المثالي، تم تجهيز المختبر بسلسلة من المكابس وآلات التجليخ الأوتوماتيكية، ما يسمح بملاحظة البنية المجهرية بتكبيرات عالية (حتى 1000X).
b) اختبار الصلادة للتحقق من قابلية تشغيل المادة الخام باستخدام جهاز اختبار الصلادة الشامل من ZWICK ROELL. يسمح هذا الجهاز بإجراء اختبارات الصلادة باستخدام مقاييس برينل وروكويل وفيكرز بحِمل يصل إلى 3000 كجم.
c) فحص الشوائب غير الفلزية.
d) فحص حجم الحبوب الأوستنيتي الذي يشير إلى جودة الفولاذ.
e) فحص الاستقطاب في حالة تصليد الفولاذ.



التحليل بعد المعالجة الحرارية بواسطة جهاز اختبار الصلادة الدقيقة الأوتوماتيكي

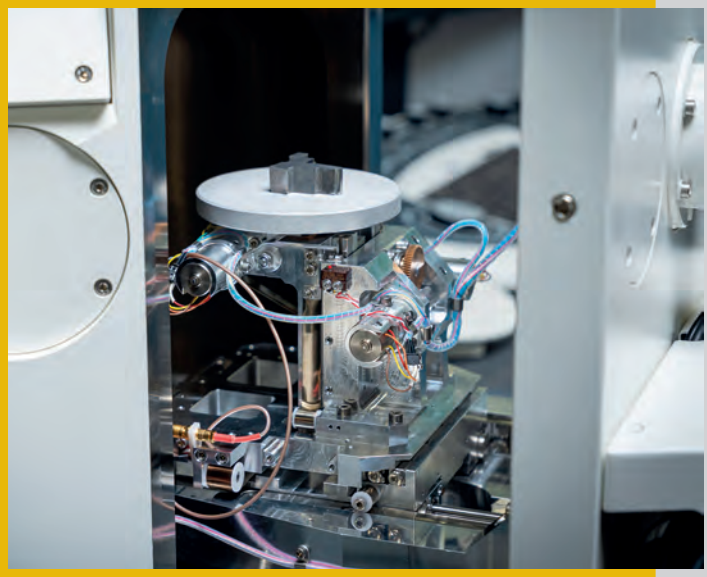
الجهاز يجمع بين جهاز إجراء اختبار فيكرز للصلادة الدقيقة وبصريات المجهر، ويسمح بالتحقق من الأعماق الفعلية والإجمالية للمعالجات الحرارية والكيميائية الحرارية للسطح عبر التحليلات التالية:

a) فحص التركيب الفلزي للتحقق من البنية المجهرية التي تم الحصول عليها بعد المعالجة الحرارية من أجل تقييم جودة المعالجة ومطابقتها.
b) اختبار الصلادة للتحقق من المطابقة للمواصفات.

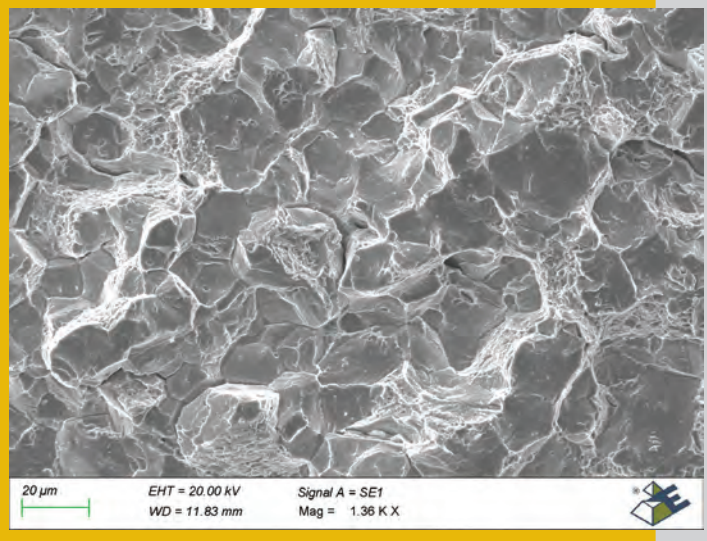
التحليل باستخدام المجهر الإلكتروني

جوهرة التاج في المختبر هو **المجهر الإلكتروني الماسح (SEM)** المزود بمسبار مطيافية تشتت الطاقة بالأشعة السينية (EDS).

نظرًا لأنه يتميز بمصدر مزدوج مصنوع من سداسي بوريد اللانثانم وكربيد التنجستن، ونظام ملاحة مُعَزَّز، وكاميرا للمراقبة داخل الغرفة أثناء عمليات المناولة، **ونظام التحليل المجهري بالأشعة السينية من Oxford Instruments**، فإنه يسمح بإجراء تحليلات بتكبيرات عالية جدًا، تصل إلى أكثر من 10000 مرة.
التحليل المجهري المركب ينفذ تحليلات كيميائية دقيقة للأجزاء التي تمت ملاحظتها تحت المجهر الإلكتروني الماسح (SEM). بفضل **تعدد الاستخدامات**، ينفذ الجهاز تقييمًا متعمقًا للهياكل المجهرية وعمليات التشكل والطلاءات وتشطيبات السطح والمعالجات الكيميائية الحرارية.
إن استخدامه في مراحل مختلفة من عملية الإنتاج **يؤدي إلى تحديد منشأ أي أوجه خلل**، ما يسهل حلها منذ المراحل الأولى للإنتاج، لضمان معايير جودة عالية وثابتة في جميع مراحل المعالجة.







مثال على تكبير المجهر الإلكتروني الماسح (SEM):
يتميز الكسر الهش بين الحبيبات (انفصال حدود الحبوب) بمظهر حلوى سكر النبات أو بمظهر ذو أوجه.

Euroricambi
People. Passion. Gears.

Euroricambi S.p.A.
Via Chiesaccia, 5
Loc. Crespellano
40053 Valsamoggia
Bologna - Italy
Tel: 0516506811 39+
euroricambi@euroricambi.com

AR

ISO9001

euroricambigroup.com

Code 9922080760 - Euroricambi © Copyright 2024